

Двукомпонентен епоксиден грунд, на водна основа

Описание

EPOXYPRIMER-500 е двукомпонентна, епоксидна система, на водна основа. Притежава висока твърдост и износоустойчивост. Полага се върху сухи или леко влажни основи. Класифицира се като SR-B2,0 според EN 13813.

Области на приложение

EPOXYPRIMER-500 се използва като грунд за ISO FLEX-PU 500 и други полиуретанови системи, при полагане върху неабсорбиращи повърхности или стари хидроизолационни слоеве.

Може да се използва като грунд или за изготвяне (с добавяне на кварцов пясък) на материал за корекции (запълване) на циментови основи, като бетон, циментови замазки и т.н, върху които ще се полагат продукти от системата DUROFLOOR.

Технически характеристики

Вид:	двукомпонентна епоксидна смола
Цвят:	бледо жълт
Вискозитет (А):	900 mPa·s
Вискозитет (В):	4400 mPa·s
Вискозитет (А+В):	8000 mPa·s
Плътност (А):	1.1 kg/l
Плътност (В):	1.0 kg/l
Плътност (А+В):	1.02 kg/l
Съотношение на смесване (А:В):	25:75 по маса
Живот на сместа:	около. 60 min при +20°C
Минимална температура на втвърдяване:	+8°C

Проходимост:	след 18 h при +23°C
Следващ слой:	след 24h при 23°C
Крайна якост:	след 7 дни при +23°C
Якост на адхезия:	> 3 N/mm ² (разрушаване на бетона)
Почистване на инструментите:	Инструментите се почистват незабавно след употреба с вода

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Основата трябва да е:

- Здрава.
- Без замърсявания, които могат да влошат адхезията на материала, като прах, масла и т.н.
- Защитена от поява на влага от основата.

В случай на полагане на епоксидни смоли от системата DUROFLOOR трябва да отговаря на следните изисквания:

Бетон: поне клас В20/25

Циментови замазки: съдържание на цимент 350 kg/m³

Според вида на основата, тя трябва да се подготви чрез обработка с шлайфер, пясъкоструйка, съчмен бластер, водно бластиране и т.н. След това основата се почиства цялостно с промишлена прахосмукачка.

2. Смесване на компонентите

Компонентите А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в две отделни опаковки, в предварително точно определено съотношение по маса. Цялото количество на компонент В се добавя към компонент А. Смесването на двата компонента се извършва за около 2-3 минути чрез нискооборотен миксер (300 обр/мин), до образуване на хомогенна смес.

EPOXYPRIMER-500



Особено важно е сместа да се разбърка добре в близост до стените и дъното на опаковката, за да се постигне равномерно разпределяне на втвърдителя. В последствие, към сместа, се добавя чиста вода (10-30% по маса), като по този начин се постига желаната обработваемост.

3. Полагане - Разход

В зависимост от начина на приложение, EPOXYPRIMER-500 се полага по следните начини:

a) Грунд за ISOFLEX-PU 500

Основата се грундира с EPOXYPRIMER-500, разреден с вода до 30% по маса. Грунда се нанася с четка или ролер на един слой.

Разход: 150-200 g/m².

В зависимост от атмосферните условия, ISOFLEX-PU 500 се полага в рамките на 24-48 часа след полагане на грунда, незабавно след като съдържанието на влага в основата е по-малко от 4%.

b) Грунд за епоксидни смоли

Основата се грундира с EPOXYPRIMER-500, разреден с вода до 30% по маса. Грунда се нанася с четка или ролер на един слой.

Разход: 150-200 g/m².

След като грунда е изсъхнал, всички несъвършенства по основата (дупки, пукнатини) трябва да се запълнят с EPOXYPRIMER-500, смесен с кварцов пясък, с размер на частиците 0.0-0.4 mm (или Q35) в съотношение от 1:2 до 1:3 по маса.

Полагането на избраната система DUROFLOOR трябва да се извърши в рамките на 24-48 часа след полагане на грунда и след като съдържанието на влага в слоя EPOXYPRIMER-500 е по-малко от 4%. В случай че след 48 часа съдържанието на влага в слоя EPOXYPRIMER-500 е повече от 4% се повтаря същата процедура.

DUROFLOOR ще се полага след повече от 24-48 часа от полагане на грунда, основата трябва да се опесъчи с кварцов пясък с размер на частиците 0,4-0,8 mm, докато грунда е все още пресен, за да се осигури добра адхезия към основата. След втвърдяване на грунда, незалепили се частици кварцов пясък трябва да се почистят с прахосмукачка.

Опаковка

EPOXYPRIMER-500 се предлага в опаковки (A+B) от 1 kg, 4 kg и 20 kg, като компонентни A и B са в предварително точно определено съотношение

Срок на годност/Съхранение

Срок на годност 12 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки, при температури между +5°C и 35°C, места защитени от ниски температури и пряка слънчева светлина.

Забележки

- Препоръчва се, преди полагане на продукта върху пластмасови основи (като PVC, поликарбонатни плоскости и т.н.), да се определи съвместимостта с основата.
- Обработваемостта на епоксидните материали се влияе от тяхната температура. Най-добрата температура за полагане е между +15°C и +25°C, при която продукта има оптимална обработваемост и се втвърдява както се очаква. При ниски температури под +15°C се наблюдава забавяне на втвърдяването, докато при високи над +30°C се наблюдава ускоряване. През зимните месеци се препоръчва леко нагриване на продукта преди полагане, докато през лятото е препоръчително материала да се съхранява в хладни помещения преди

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за пручване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касаещи същия продукт.



EPOXYPRIMER-500



полагане.

- В случай, при които времето между полагане на последователни слоеве е по-дълго от препоръчителното или в случай на полагане върху стари подове, повърхността трябва да се почисти и да се обработи с шлайф машина, преди полагане на новият слой.
- След втвърдяване EPOXYPRIMER-500 е напълно безопасен за здравето.
- Преди полагане се консултирайте с инструкциите за безопасност, посочени върху опаковката.

Летливи органични съединения (VOC)

Според Директива 2004/42/CE (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на VOC за продукт подкатегория j, тип WB е 140g/l (2010) за готов за употреба продукт.

Готовия за употреба EPOXYPRIMER-500 съдържа max <140 g/l VOC.



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER-500/1832-01

Primer

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: NPD

Adhesion: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1247, с. Доброславци
Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg

Техническата информация и указания в този технически проспект са въз основа на познания и експерименти на лабораторията за пручване и разработка на нови продукти на ISOMAT и дългогодишно приложение на продукта в практиката. Съветите и предложенията относно ползването на материалите се дават без гаранция, понеже определените условия по време на изпълнението са извън контрола на нашата фирма. Това е отговорност на изпълнителя, който трябва да бъде сигурен, че материала е подходящ за съответното изпълнение и условията при които се прилага. Настоящия технически проспект автоматично анулира предишните касасещи същия продукт.

